



DEPRAG

MINIMAT-EC Visseuses sans fil

La solution, lorsque les câbles interfèrent avec le procédé de vissage

À renvoi d'angle - pour les procédés d'assemblage dans des espaces réduits
Plage de couple de 1 à 50 Nm

Forme pistolet - pour le vissage dans un axe horizontal
Plage de couple de 0.8 à 13 Nm

- flexible
- communication sans fil
- traçabilité des données
- grand confort pour l'utilisateur
- paramétrage aisé
- performance élevée
- haut rendement énergétique

Lorsque les câbles et flexibles interfèrent avec le procédé d'assemblage, les visseuses sans fil sont particulièrement appréciées dans la fabrication industrielle. Lorsque flexibilité et traçabilité sont demandées, la visseuse MINIMAT-EC est utilisée de préférence. La technologie de vissage de précision éprouvée de DEPRAG est maintenant disponible sans fil avec la visseuse électronique alimentée par batterie.

La visseuse sans fil à renvoi d'angle ou forme pistolet est un outil de précision exceptionnel pour les opérations d'assemblage en toute sécurité dans les zones difficiles d'accès avec tous les avantages de la famille MINIMAT-EC largement testée.

Les batteries Li-Ion haut de gamme se caractérisent par leur taux d'autodécharge très faible et leur capacité énergétique inégalée, permettant de réduire le nombre de cycles de recharge pendant le fonctionnement. Les batteries sont rechargées en 40 minutes et utilisables immédiatement après.

Visseuse électronique manuelle



AVANTAGES

Flexible

La disponibilité de tous les procédés de vissage traditionnels permet une organisation flexible de la séquence d'assemblage en fonction des tâches à réaliser. Selon l'application, des procédés de vissage complexes multi-niveaux peuvent être paramétrés aussi facilement qu'un assemblage au couple simple-niveau.

La visseuse permet des précisions de couple d'un écart type inférieur à 2% et peut donc atteindre des coefficients de répétabilité supérieur à >1,67 avec une tolérance de ± 10 .

Communication sans fil

Grâce à la haute précision de déclenchement, les visseuses offrent des fonctions de commande et d'intégration pour être reliées au système de contrôle-commande du process:

La transmission via le réseau Bluetooth permet une communication entre la visseuse et la centrale ComCenter 10 (en option).

L'interface très conviviale intègre de nombreuses fonctionnalités et le serveur web intégré en version standard permet la création et le paramétrage rapides et aisés des séquences d'assemblage. L'intégration au process pour la transmission des consignes de vissage et des données de résultat en vue de la traçabilité et l'archivage ultérieurs est également possible.

La centrale de base offre la possibilité de piloter quatre outils.

De cette façon, la gestion qualité et la traçabilité des données sont régies dans les meilleures conditions.

Traçabilité des données

La centrale de base ComCenter 10 permet la sauvegarde temporaire de l'ensemble des données de résultat journalières sur une semaine complète pour leur mise à disposition en cas de besoin.

Le logiciel "Datalogger" (en option), permet la transmission automatique à un PC des données de mesure de plusieurs centrales de base (jusqu'à 10 postes) via Ethernet. L'analyse des données peut ensuite être réalisée avec le logiciel "Statistics".

Confort d'utilisation

Le design ergonomique et le poids réduit de l'outil garantissent un travail sans fatigue.

L'éclairage LED intégré permet des conditions d'éclairage optimales de la zone d'assemblage.

Paramétrage aisé

La centrale de base ComCenter 10 ou alternativement le kit de programmation ComCenter PC permettent de créer et de paramétrer jusqu'à huit séquences d'assemblage multi-niveaux avec le programme de desserrage associé et de les transmettre à la visseuse.

La sélection des programmes de vissage se fait directement sur le clavier de la visseuse. Un simple appui sur la touche appropriée permet la commutation rapide vers le programme de desserrage associé à chaque programme de vissage.

Performance élevée

Visseuse sans fil à renvoi d'angle

Couples de 1 Nm à 50 Nm disponibles en cinq plages de couple

Visseuse sans fil forme pistolet

Couples de 0,8 Nm à 13 Nm disponibles en trois plages de couple

Haut rendement énergétique

L'entraînement électrique, alimenté par une batterie Li-Ion 36V, des nouvelles visseuses sans fil DEPRAG offre une densité d'énergie et de puissance inégalée. La récupération intégrée de l'énergie de freinage de l'entraînement électrique contribue à l'utilisation économique de l'énergie emmagasinée.

Cette efficacité énergétique et le mode de veille multi-niveaux commandé par capteur permettent de nombreux cycles d'assemblage par charge. La mise en œuvre de moteurs électriques haut de gamme avec un taux de rendement exceptionnel et une densité de puissance inégalée se traduit par le poids réduit de l'outil et des durées de vie prolongées.

VUE D'ENSEMBLE DU SYSTÈME



COMPOSANTS DU SYSTÈME

VISSEUSE SANS FIL MINIMAT-EC - À RENVOI D'ANGLE

Visseuse	Type	318AWT-0050	318AWT-0120	318AWT-0210	318AWT-0320	318AWT-0500
Démarrage par appui bouton	Réf.	416000D	416000A	416000B	416000C	416000E
Couple minimum	Nm	1	2	5	7	12
Couple maximum	Nm	5	12	21	32	50
Vitesse minimum	tr/min	100	50	30	30	30
Vitesse maximum	tr/min	1000	780	430	280	185
Longueur sans / avec batterie	mm	440/498	440/498	459/517	482/540	488/546
Poids	kg	1.35	1.35	1.45	1.60	1.65
Niveau sonore	dB(A)	60	60	60	60	60
Tension d'alimentation(DC)	V	36	36	36	36	36
Broche à carré conducteur mâle DIN 3121		E6.3 (1/4")	E10 (3/8")	E10 (3/8")	E10 (3/8")	E10 (3/8")

Outillages d'insertion associés et éléments de connexion pour entraînement selon DIN 3121

VISSEUSE SANS FIL MINIMAT-EC - FORME PISTOLET

Visseuse	Type	318APT-0040	318APT-0080	318APT-0130
Démarrage par appui bouton	Réf.	955500A	955500B	955500C
Couple minimum	Nm	0.8	1.6	2.6
Couple maximum	Nm	4.0	8.0	13.0
Vitesse minimum	tr/min	90	50	30
Vitesse maximum	tr/min	1500	800	500
Longueur L	mm	173	173	173
Poids	kg	1.0	1.0	1.0
Niveau sonore	dB(A)	60	60	60
Tension d'alimentation(DC)	V	36	36	36
Broche à six pans creux DIN ISO 1173		F6.3 (1/4")	F6.3 (1/4")	F6.3 (1/4")

Outillages d'insertion associés et éléments de connexion pour entraînement selon DIN ISO 1173

Accessoires en option

Certificat de capacité machine *)			- Enregistrement de 50 valeurs de mesure
Couple	Réf.	000717	- Vitesse à vide, valeur moyenne
Couple angle	Réf.	000718	- Écart-type, Valeur Cm, Valeur Cmk

*) Autres prestations de service, par ex. calibration de visseuse : voir notre Brochure D3330.

Batterie	Type	Li-Ion 36V 54Wh	
	Réf.	833880	
Teneur énergétique	Wh	54	
Poids	kg	0.74	

- Électronique intégrée pour la communication avec l'électronique de vissage et gestion de l'état de charge
- Des cellules conçues pour supporter des courants élevés avec une densité énergétique élevée
- Fonctions de sécurité contre les décharges totales, courts-circuits et surcharges
- Recharge optimisée des cellules individuelles



Chargeur	Type	Li-Ion 36V EU	Li-Ion 36V US
	Réf.	833881	8338814
Tension de service (AC)	V	90 - 240	90 - 240
Dimensions (lxPxH)	mm	124 x 200 x 108	124 x 200 x 108
Poids	kg	0.7	0.7

- Chargeur intelligent rapide pour batteries 36V-Li-Ion / - Durée de recharge env. 40 minutes / - Affichage de l'état de charge par LED



Centrale de base ComCenter 10	Type	ComCenter 10
inclus : antenne Bluetooth jusqu'à 20 mètres	Réf.	385582A
Tension de service	V	24
Puissance absorbée	W	40
Écran		Écran couleur TFT 4.3"
Dimensions (l x H x P)	mm	162 x 143 x 65
Poids	kg	1.5

La centrale de base ComCenter 10 est destinée à la création et au paramétrage des programmes de vissage et permet la traçabilité des valeurs de résultat via le serveur web intégré. Elle est équipée d'une interface Ethernet et Bluetooth et peut être équipée en option d'une interface bus de terrain.



La centrale de base ComCenter 10 est commandée via l'écran tactile intégré, ainsi que via l'interface web. L'interface web et l'affichage écran sont disponibles en douze langues. L'affichage au niveau de l'écran tactile permet de représenter les résultats de vissage et les messages d'état. Les opérations d'assemblage peuvent être analysées sous forme de statistiques et de courbes. Une centrale de base permet de gérer jusqu'à quatre outils de vissage en même temps.

Centrale de base avec pied de montage

COMPOSANTS DU SYSTÈME

Accessoires en option

Module bus de terrain Profibus	Réf.	385817A
Module bus de terrain Profinet	Réf.	385817B
Module bus de terrain EtherCat	Réf.	385817C
Module bus de terrain Ethernet IP	Réf.	385817D

En cas d'utilisation d'un module bus de terrain, ce dernier doit être commandé en même temps que la centrale de base, étant donné qu'une intégration ultérieure sur site n'est pas disponible, en raison des adaptations logicielles nécessaires.

Pieds de montage pour centrale de base	Réf.	416004A
Antenne Bluetooth jusqu'à 40 mètres	Réf.	385586A
Câble Patch 2 m	Réf.	831902
Stylet tactile	Réf.	832190
Logiciel Datalogger (code d'activation)	Réf.	202699
Logiciel Statistics (code d'activation)	Réf.	206081
Logiciel Graph Viewer (pour les contrôles AST)	Réf.	128900
Activation du logiciel Graph Viewer	Réf.	128901
Logiciel Deprag Data eXchange (pour les contrôles AST)	Réf.	132679
Activation du logiciel Deprag Data eXchange	Réf.	132680
Logiciel TIA Link	Réf.	135831
Activation du logiciel TIA Link	Réf.	135839

Tous les détails sur la brochure D3900 ou sur notre site www.deprag.com.

Kit de programmation ComCenter PC

composé de l'adaptateur Bluetooth et du logiciel ComCenter PC

Type
Réf.

ComCenter PC
385597A

ComCenter PC est un logiciel PC destiné au paramétrage des visseuses électroniques sans fil, indépendamment de l'utilisation de la centrale de base ComCenter 10. La clé de licence du logiciel est sauvegardée sur l'adaptateur Bluetooth. Le code d'activation nécessaire est également fourni.

Le logiciel ComCenter PC permet la gestion d'un grand nombre de visseuses électroniques sans fil, sachant que la visseuse souhaitée peut être sélectionnée au démarrage du logiciel.

Fonctionnalités

Le logiciel ComCenter PC permet la création et le paramétrage des programmes de vissage. Il permet d'autre part la transmission des courbes de vissage et l'affichage via le module GRAPH10(E). Ce module est compris dans la fourniture du logiciel ComCenter PC et est automatiquement installé avec le logiciel. Tous les réglages de la visseuse sans fil peuvent ensuite être réalisés de la même manière que via les menus de l'interface web de la centrale de base ComCenter 10.

Comme l'interface de la centrale ComCenter 10, le logiciel ComCenter PC est disponible en douze langues.



i Nos solutions logicielles font l'objet d'améliorations continues. Nous vous recommandons de mettre à jour régulièrement votre logiciel. De cette manière, vous recevrez toujours les mises à jour de sécurité, les fonctionnalités mises à jour et les pilotes les plus récents. Avec la version la plus récente du logiciel, vous pouvez être sûr que votre appareil est préparé de manière optimale pour Industrie 4.0.

DEPRAG

DEPRAG SARL

ZI de la Vertonne

1 ter avenue de la Vertonne

F-44120 VERTOU

Tél. : (+33) 228001515, Fax : (+33) 228002399

www.deprag.com

info@deprag.fr

CERTIFIÉ SELON DIN EN ISO 9001