



DEPRAG Apps

Solutions logicielles et Mise à jour

Sommaire

DEPRAG Cockpit Logiciel pour l'usine connectée !	4
DEPRAG Cockpit La plateforme numérique pour la technique de vissage	5
DEPRAG Cockpit – Résumé	6
Les progiciels et leurs fonctionnalités	7
Références	7
Solutions logicielles pour le système de vissage DEPRAG Plus avec commande AST12 et pour les commandes séquentielles AST5/AST6/AST11/AST40	9
Associations possibles avec les commandes AST	9
Interface Graph Loader	10
Datalogger	10
Statistiques	10
ASTxx Serial Remote	10
ASTxx TimeSync	11
Importation CVS pour AST	11
DEPRAG Clamp Force Control	11
Procédé de valeur de friction DEPRAG	12
Module WEB-IO 12E/12A	12
DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage	12
DEPRAG Data eXchange	12
TIA Link	13
TwinCAT Link	13
DEPRAG Guide de l'opérateur	13
Visualisation des processus	13
logiciel pour le système de vissage DEPRAG Plus en association avec les visseuses AST12	13
Sécurité et suivi des modifications	13
Solutions logicielles pour Visseuse sans fil MINIMAT-EC	15
Associations possibles avec la visseuse sans fil MINIMAT-EC	15
Station de base ComCenter 10	16
Kit de programmation ComCenter PC	16
Datalogger	16
Statistiques	17
ASTxx TimeSync	17
Importation CVS pour AST	17
DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage	17
DEPRAG Data eXchange	17
TIA Link	17
TwinCAT Link	17
Solutions logicielles pour MINIMAT-ED Visseuse électrique numérique, manuelle	18
Associations possibles avec MINIMAT-ED, la visseuse électrique numérique	18
Quel logiciel est adapté au système de vissage ?	18
ComCenter ED avec logiciel OS BASIC	18
ComCenter ED avec logiciel OS ADVANCED	18

Sommaire

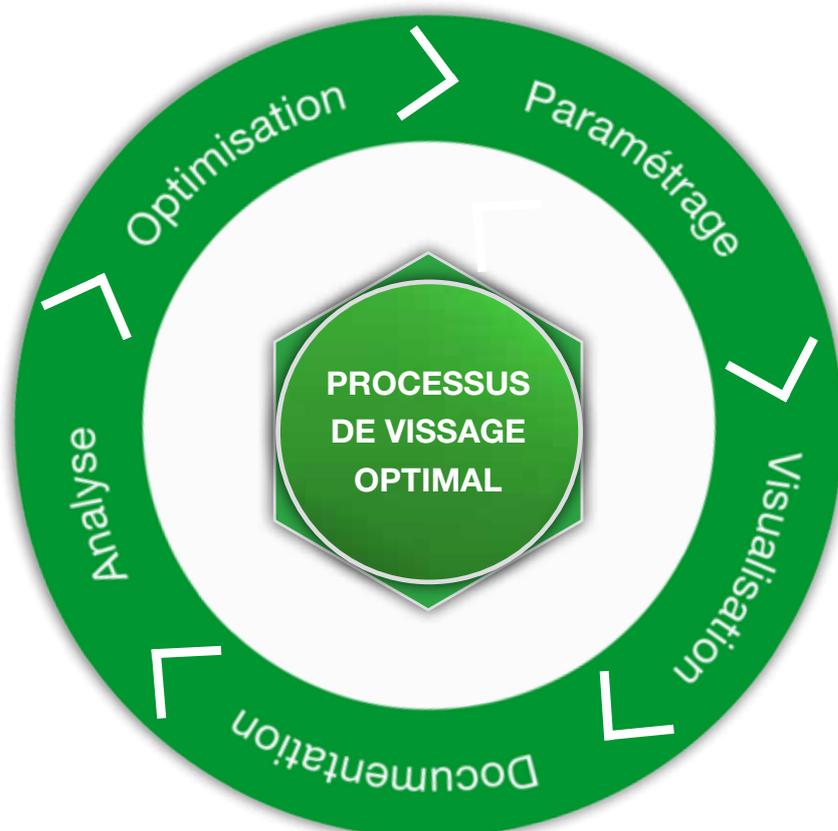
Solutions logicielles pour MINIMAT-ED Visseuse électrique numérique, fixe	19
Associations possibles avec MINIMAT-ED, la visseuse électrique numérique	19
Quel logiciel est adapté au système de vissage ?	19
Interface 330E avec logiciel 330 OS BASIC	19
Interface 330E avec logiciel 330 OS ADVANCED	19
Solutions logicielles pour ADAPTIVE DFS DEPRAG FASTENING SYSTEM	21
Combinaisons possibles avec ADAPTIVE DFS, le DEPRAG FASTENING SYSTEM	21
DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage	22
ADFS Threaded Fastener	22
ADFS Push Fastener	22
ADFS Push Plus Fastener	22
Étalonnage ADFS	22
DEPRAG Data eXchange	23
ADFS OPC UA	23
ADAPTIVE DFS Pénétration en deux étapes	23
Solutions logicielles pour Bras de contrôle de position PKS	25
WEB-VISU-POSI	25
TIA Link	25
TwinCAT Link	25
Solutions logicielles pour DEPRAG Technologie d'alimentation	27
PFC100 Manager	27
Solutions logicielles pour DEPRAG Automation	29
Logiciels pour commander les processus et l'installation DCOS	29
pour appareils électroniques de mesure	30
Mise à jour logicielles	31
Description du processus pour une mise à jour logicielle	31
Votre interlocuteur pour toute question sur nos produits logiciels :	31
Liste des références	32
Commander nos produits logiciels	34
Commander la clé d'activation	35

DEPRAG Cockpit

Logiciel pour l'usine connectée !

Avantages

- Plateforme centrale pour la technique de vissage et d'assemblage
- Acquisition fiable des données de traitement
- Statistiques détaillées sur la capacité et l'utilisation
- Surveillance des processus et notifications
- Analyse et reconnaissance des tendances à partir des messages système



DEPRAG Cockpit

La plateforme numérique pour la technique de vissage

Logiciel visant à réduire les coûts et gagner du temps grâce à ...



de votre processus.

Paramétrage

- Plateforme centrale
 - Un logiciel pour une large gamme de matériel
 - Solution Web → disponibilité mondiale
 - Documentation spécifique à l'appareil : gestion centralisée des documents, par ex. manuels d'utilisation, certificats d'usine, certificats d'étude de capacité machine,...
 - Fonction de rappel automatique, par ex. pour l'alignement ou la maintenance → Minimisation des temps d'arrêt, augmentation de la fiabilité du traitement, augmentation de la disponibilité du système, augmentation des niveaux de productivité, planification de programmes de maintenance pratiques

Visualisation

- Fiabilité de traitement supérieure (retour OK / NOK)
- Analyse rapide des erreurs
- Exigences de formation minimales
- Évitement des erreurs
- Assurance qualité

Documentation

- Acquisition automatique des données de traitement → élimine la collecte manuelle chronophage des données
- Minimise les plaintes et les rappels de produits
- Prépare toutes les données de traitement pour l'analyse en tant que Big Data → élimine le mariage manuel de différents ensembles de données

Analyse

- Affichage des données de traitement orienté utilisateur, individualisé et clair
- Développement de l'expertise
- Détection rapide des processus NOK
- Analyse des tendances

Optimisation

- Détection des potentiels d'optimisation, tels que le temps de cycle, la capacité, l'arrêt, l'amélioration de la qualité du processus

DEPRAG Cockpit – Résumé

- Optimisation continue du traitement
- Disponibilité maximale grâce à l'analyse des tendances et à la détection des anomalies
- Documentation complète des processus et des appareils en un seul endroit - disponible dans le monde entier
- Économies de coûts maximales grâce à la reconnaissance des potentiels et à la détection précoce des problèmes éventuels
- Logiciel intelligent : 80% d'économie de données
- Conception réactive
- Intégration de produits multimarques



DEPRAG Cockpit

Dans le cadre du système de vissage DEPRAG Plus, vous recevez également dans le DEPRAG Cockpit Basic, **vo**tre interface utilisateur centrale au design réactif

- pour le paramétrage

- administration des paramètres globaux
- création et organisation de programmes de vissage
- activation de fonctionnalités supplémentaires sous les applications DEPRAG
- création de sauvegardes et de fonctions logiques

- pour la visualisation

- acquisition des données de traitement pour un seul utilisateur

- pour la documentation

- acquisition automatique des données de traitement des valeurs finales et des courbes de vissage



Organisateur

Organiser les programmes de vissage > créer des groupes de programmes :

- Structuration simple des programmes de vissage en fonction de la version du composant ou du produit
- Changement rapide des programmes de vissage pour différentes versions de produit > gain de temps d'assemblage
- Récupération facile des programmes de vissage relatifs à un produit spécifique

Fonction de sauvegarde

Sauvegarde pratique des paramètres système, des paramètres de vissage, des résultats de vissage et des courbes de vissage

Les progiciels Professional et Advanced sont maintenant disponibles pour compléter le progiciel Cockpit Basic.

Le logiciel est disponible en téléchargement. Pour activer ce logiciel, procédez comme décrit à la page 35.



Visualisation



Documentation



Optimisation

Les progiciels et leurs fonctionnalités

Basic 1 licence	Advanced 5, 10, 20, 50 licences	Professional 5, 10, 20, 50 licences
PARAMÉTRAGE <ul style="list-style-type: none"> Interface de paramétrage basée sur le Web avec une conception réactive Gestion des paramètres globaux Création et organisation de programmes de vissage Activation des stratégies de vissage et des interfaces Industrie 4.0 Création de sauvegardes 	PARAMÉTRAGE <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base Maintenance préventive: fonction de rappel pour réalignement / maintenance ou autres tâches liées à vos outils de vissage Gestion centrale des documents, par ex. certificats de capacité de la machine, certificats d'usine, rapports de réparation, manuels d'utilisation 	PARAMÉTRAGE <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base Création et paramétrage centralisés des programmes de vissage pour tous les appareils connectés
VISUALISATION <ul style="list-style-type: none"> Affichage intuitif des données de traitement 	VISUALISATION <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base Vue d'ensemble du système: Vue d'ensemble structurée de tous les outils de vissage - Digital Twin Surveillance du système: notification automatique en cas d'anomalies avec vos outils de vissage 	VISUALISATION <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base et avancées Supervision des processus et reconnaissance des tendances: fonction de messagerie automatique si des anomalies surviennent dans votre processus
DOCUMENTATION <ul style="list-style-type: none"> Acquisition des données de processus: acquisition automatique des données de processus des valeurs finales et des courbes de vissage 	DOCUMENTATION <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base Acquisition automatique des données de processus => pas besoin de collecte manuelle complexe de données Préparation de toutes les données de processus (valeurs finales + courbes de vissage) pour des outils d'analyse supplémentaires 	DOCUMENTATION <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnalités de base et avancées
ANALYSE <ul style="list-style-type: none"> - 	ANALYSE <ul style="list-style-type: none"> - 	ANALYSE <ul style="list-style-type: none"> Affichage des données process orienté utilisateur, individualisé et clair => reconnaissance des potentiels d'optimisation tels que temps de cycle, capacité, temps d'arrêt, qualité de traitement Développement rapide de l'expertise Détection rapide des processus NOT OK Réalisation d'études de capabilité machine (CMK) Analyse des modèles de travail Création de chartes numériques de contrôle qualité
OPTIMISATION <ul style="list-style-type: none"> - 	OPTIMISATION <ul style="list-style-type: none"> - 	OPTIMISATION <ul style="list-style-type: none"> Maintenance prédictive: le logiciel détermine l'état de vos outils de vissage à l'aide de différents paramètres et donne un avertissement précoce

Références

DEPRAG Cockpit Clé d'activation	Référence	Nombre de licences	Commentaire
DEPRAG Cockpit Basic	145806	1	inclus dans la livraison du système de vissage DEPRAG Plus et pré-installé sur l'AST12
DEPRAG Cockpit Advanced1	145795	1	
DEPRAG Cockpit Advanced5	145796	5	
DEPRAG Cockpit Advanced10	145797	10	
DEPRAG Cockpit Advanced20	145798	20	
DEPRAG Cockpit Advanced50	145799	50	
DEPRAG Cockpit Professional1	145440	1	
DEPRAG Cockpit Professional5	142967	5	
DEPRAG Cockpit Professional10	142968	10	
DEPRAG Cockpit Professional20	142978	20	
DEPRAG Cockpit Professional50	142979	50	



Solutions logicielles pour le système de vissage DEPRAG Plus avec commande AST12 et pour les commandes séquentielles AST5/AST6/AST11/AST40

Associations possibles avec les commandes AST

Quel logiciel est adapté au système de vissage ?

Matériel avec logiciel intégré	Référence	AST5	AST5-S	AST(i)6	AST11	AST(i)40
Interface Graph Loader Clé d'activation Interface Graph Loader	385834A 118742	✓	✓	✓	✓	✓
Module WEB-IO 12E/12A Clé d'activation WEB-IO 12E/12A *)	383978A 116995	✓	✗	✗	✗	✗

*) aucun PC n'est requis pour ce logiciel

Logiciel	Référence	AST5	AST5-S	AST(i)6	AST11	AST(i)40	AST12
Clé d'activation Datalogger	202699	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Clé d'activation Statistiques	206081	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Clé d'activation ASTxx Serial Remote	206565	✓	✓	✓	✓	✓	✗
ASTxx TimeSync	122728	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Importation CVS pour AST	122724	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Clé d'activation DEPRAG Clamp Force Control		✗	✗	✗	✗	109108	142961
Vissage au couple avec arrêt sur coefficient de frottement Clé d'activation		201820	201820	201820	201820	201820	142959
Clé d'activation DEPRAG Graph Viewer	128901	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Clé d'activation DEPRAG Data eXchange	132680	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Clé d'activation TIA Link	135839	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Clé d'activation TwinCAT Link	140996	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Clé d'activation DEPRAG Guide de l'opérateur	146536	✓	✓	✗	✓	✗	✓
Clé d'activation Visualisation des processus	144248	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Clé d'activation Sécurité et suivi des modifications	144251	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Interface Graph Loader

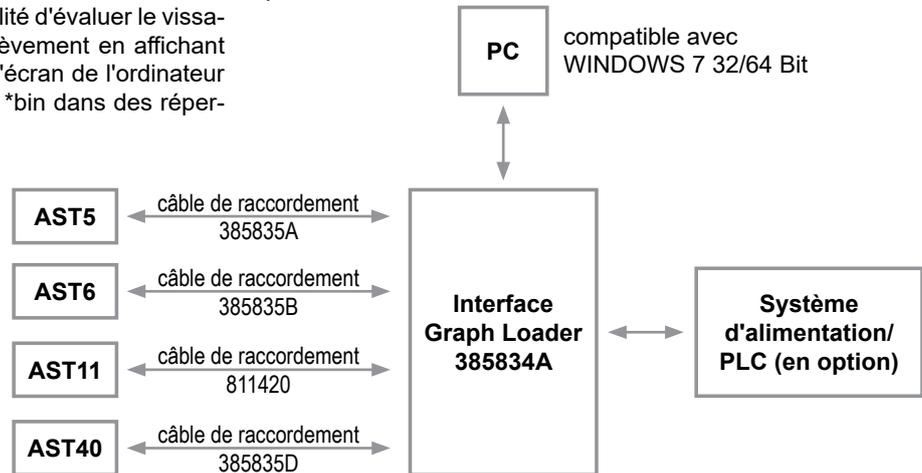
matériel avec logiciel installé pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

L'interface **Graph Loader** est un accessoire en option pour transmettre automatiquement les courbes de vissage et les jeux de données des valeurs finales des commandes séquentielles DEPRAG. L'interface est utilisée avec les systèmes de vissage EC et EC-Servo sur les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40.

L'enregistrement des courbes de vissage et les jeux de données des valeurs finales (par exemple, couple, angle de rotation, etc.) pour les postes de travail manuels et les postes de vissage peut être automatisé avec l'interface Graph Loader.

Le **logiciel associé** offre la possibilité d'évaluer le vissage immédiatement après son achèvement en affichant la courbe de vissage actuelle sur l'écran de l'ordinateur et d'enregistrer les fichiers *.csv et *.bin dans des répertoires individuels.

Pour utiliser l'appareil, vous avez besoin d'un câble adaptateur approprié, d'une commande séquentielle ASTxx avec visseuse et d'un PC pour enregistrer les données.



▶ Référence 385834A

▶ Clé d'activation
118742

Datalogger

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Le logiciel Datalogger offre la possibilité de collecter et d'archiver les jeux de données des valeurs finales de 10 commandes séquentielles au maximum. Le format de stockage correspond au format requis pour le logiciel Statistiques, afin que les jeux de données puissent être évalués avec le logiciel Statistiques. Il est possible de définir si les données sont automatiquement collectées pendant l'exécution du programme ou si la lecture des données doit être déclenchée manuellement. La connexion aux commandes est réalisée via Ethernet et TCP/IP. Le logiciel est disponible dans les langues suivantes : allemand, anglais, français, italien, espagnol. Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
202699

Statistiques

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Le logiciel Statistiques offre la possibilité de créer des évaluations statistiques sur les résultats de vissage fournis par le logiciel Datalogger. Pour pouvoir utiliser le logiciel Statistiques, vous devez également installer le logiciel Datalogger. Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
206081

ASTxx Serial Remote

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Pour un enregistrement facile des courbes de vissage et des données de résultat sur un PC. Le programme ASTxx Serial Remote est démarré sur un PC et contrôlé par des commandes via une interface de série (port COM). Les courbes de vissage et les données de résultat peuvent ainsi être transférées rapidement et facilement vers un PC. Le PLC contrôle quand et quelles données doivent être enregistrées. L'emplacement d'enregistrement (y compris les répertoires) sur le PC est également défini par la PLC. Les répertoires sont automatiquement créés sur le PC. Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
206565

ASTxx TimeSync

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Synchronisation temporelle entre le PC et la commande séquentielle AST (téléchargement via le site web de la commande)

ASTxx TimeSync est un logiciel pour PC permettant une synchronisation aisée de la date et de l'heure entre un PC et un nombre quelconque de commandes séquentielles. Si les données de valeur finale d'une commande séquentielle et les données d'un PC doivent être reliées pour des évaluations ultérieures, la date et l'heure doivent correspondre exactement, sinon une affectation correcte des données n'est pas possible. La synchronisation de l'heure est effectuée par le programme ASTxx TimeSync. ASTxx TimeSync peut être exécuté en tant que programme batch sur un serveur ou un PC du réseau et peut être lancé pour un nombre quelconque de commandes. Le logiciel s'exécute en arrière-plan, détermine la date et l'heure du PC sur lequel il s'exécute et transmet ces valeurs à la commande séquentielle spécifiée. Pour lancer le programme, le type de commande séquentielle et l'adresse IP doivent être spécifiés. L'utilisation du logiciel est gratuite.

▶ Référence 122728

Importation CVS pour AST

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Programme supplémentaire gratuit : Add-in pour Microsoft® Excel® pour une importation aisée de fichiers csv de valeurs finales dans Excel® (téléchargement via le site web de la commande).

▶ Référence 122724

DEPRAG Clamp Force Control

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec la commande séquentielle AST12 ou AST40

Ce processus de vissage breveté, adaptatif et fiable offre une très bonne constance de la force de précontrainte, même avec un couple de vissage fluctuant. Un vissage complet se compose du modèle de vissage Détection de l'arrivée en butée de la tête de vis et d'un vissage avec arrêt sur couple différentiel ou d'un vissage à l'angle.

Le composant principal est la détection de l'arrivée en butée de la tête de vis. À cette fin, une fonction d'évaluation mathématique est constituée en permanence sur la base de la courbe de couple. Si la ligne de tendance ainsi calculée dépasse une valeur limite définie, l'arrivée en butée de la tête de vis est considérée comme détectée et le couple et l'angle de rotation au moment de la butée de la tête de vis sont enregistrés. La méthode de calcul présente deux avantages majeurs. Elle peut répondre aux fluctuations aléatoires et aux augmentations de couple qui ne sont pas causées par l'arrivée en butée de la tête de la vis elle-même. De plus, l'algorithme a un caractère général, de sorte que l'utilisateur ne doit pas définir de paramètres pertinents pour le calcul. Seuls les paramètres énumérés dans le tableau suivant doivent être définis. Le critère d'arrêt pour l'étape de vissage est la limite supérieure du couple. La fenêtre OK pour la détection de l'arrivée en butée de la tête de vis est surveillée en option par la limite inférieure/supérieure du couple et la limite inférieure/supérieure de l'angle de l'arrivée en butée de la tête de vis. Les valeurs finales sont les valeurs de couple et d'angle enregistrées au choix au moment de l'arrivée en butée de la tête de vis ou à la fin de l'étape du programme.

▶ Clé d'activation
109108 / 142961

Les valeurs finales du modèle de vissage de la détection de l'arrivée en butée de la tête de vis sont la référence pour l'étape suivante du programme. Un vissage à l'angle peut également avoir lieu au lieu du vissage avec arrêt sur couple différentiel. Le processus de vissage est utilisé lorsque les conditions aux limites sont variables et que les couples d'insertion varient considérablement.

Tab. : Paramètre Modèle de vissage Détection de l'arrivée en butée de la tête de vis

Paramètre	Mode de fonctionnement
Temps de surveillance	Monitoring time for screwdriving step
Vitesse	Vitesse de l'étape de vissage
Pressage final	Critères de surveillance de la détection de l'arrivée en butée de la tête de vis
Limite inf./sup. du couple	
Limite sup. du couple	Critère d'arrêt, étape de vissage
Limite inf. de l'angle	Critère de surveillance basé sur l'arrivée en butée de la tête de vis, min. 720°
Limite sup. de l'angle	Critère de surveillance lié à l'arrivée en butée de la tête de vis
Création des valeurs finales	Valeurs à l'arrivée en butée de la tête de vis / fin de l'étape du programme, base de la prochaine étape

L'utilisation d'un processus de serrage contrôlé par le couple entraîne alors d'importantes fluctuations dans la force de précontrainte résultante, même avec la plus grande précision d'arrêt. Le nouveau processus de vissage adaptatif DEPRAG Clamp Force Control assure une condition initiale constante pour le serrage final suivant grâce à la détection fiable de l'arrivée en butée de la tête de vis, ce qui se traduit finalement par une constance nettement améliorée de la force de précontrainte. Des exemples d'application typiques sont les vissages directs dans le plastique ou le métal.

La méthode DEPRAG Clamp Force Control ne remplace pas la mesure du coefficient de frottement ni le vissage avec arrêt sur coefficient de frottement. Le modèle de vissage de la mesure de la valeur de frottement est utilisé lorsque le respect d'un coefficient de frottement donné doit être surveillé. Le procédé de valeur de friction DEPRAG permet également une bonne constance de la force de précontrainte en cas d'évolutions du couple de frottement constantes mais variant entre les points de vissage. Afin de décider du processus de vissage le plus approprié, une analyse du cas de vissage est recommandée.

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

Procédé de valeur de friction DEPRAG

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11, AST12 et AST40

Avec la procédure dite du coefficient de frottement, des coefficients de frottement variables sont mesurés et compensés, par exemple, en cas de vissages autoformants. En outre, la procédure peut être utilisée pour les processus d'essai.

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
201820 / 142959

Module WEB-IO 12E/12A

matériel avec logiciel installé pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec la commande séquentielles AST5

Extension E/S pour AST5. Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Référence 383978A

▶ Clé d'activation
116995

DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et ADAPTIVE DFS

Chaque vissage avec une commande séquentielle AST enregistre les valeurs mesurées correspondantes dans un fichier. Pour évaluer et analyser facilement ces valeurs mesurées, un nouveau logiciel est désormais disponible : le DEPRAG Graph Viewer. Le Graph Viewer ouvre les fichiers des courbes de chaque commande séquentielle et peut afficher les représentations suivantes :

- Représentation des valeurs mesurées sur le temps

Dans cette représentation, le processus de vissage peut être mis en relation avec différentes valeurs mesurées. En ce qui concerne le temps, toutes les valeurs mesurées disponibles peuvent toujours être affichées.

- Représentation des valeurs mesurées sur l'angle

Le processus de vissage peut être mis en relation avec l'angle de rotation. L'axe Y peut être choisi librement par l'utilisateur. Ce dernier peut, par exemple, procéder à une analyse de l'angle par rapport au couple ou de l'angle de rotation par rapport au courant moteur, etc. Afin d'analyser le vissage avec précision, une vidéo peut être lue dans la représentation de l'angle. Semblable à un lecteur vidéo, la forme de la courbe du processus de vissage est visualisée à l'aide des boutons « Démarrer » et « Pause ». Des séquences individuelles peuvent être affichées et sélectionnées via la ligne de temps.

- Superpositions des courbes des valeurs mesurées via le temps / l'angle

La représentation via l'angle et la représentation via le temps permettent d'associer plusieurs courbes et de reconnaître les tendances. Vous pouvez ajouter n'importe quel nombre de courbes. Il est également possible d'orienter les courbes à des points de synchronisation spécifiés et d'afficher et de masquer les étapes de vissage.

Outre les courbes de vissage, les données de processus et de paramètres peuvent également être visualisées. Cela permet d'analyser et d'évaluer l'ensemble du processus au sein d'un logiciel. Pour la documentation, l'impression des données de processus est possible.

Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

Le logiciel est également disponible pour essai gratuitement en mode démo.

▶ Clé d'activation
128901

DEPRAG Data eXchange

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et des systèmes ADAPTIVE DFS

Tous les enregistrements sur les vissages générés par les commandes adaptatives DFS et AST sont enregistrés dans un format propre à DEPRAG et contiennent toutes les courbes de vissage, les valeurs finales et tous les détails du processus de vissage. Cet enregistrement désigné comme « fichier graphique » n'était lisible que par des solutions logicielles propres à

DEPRAG. Afin d'exploiter et d'analyser ces données dans d'autres systèmes, il est nécessaire que le format interne soit converti en un format universel, lisible par machine. Le logiciel Data eXchange extrait tous les paramètres pertinents pour le traitement, tels que les valeurs de couple et d'angle. Cela comprend entre autres le programme de vissage utilisé, le numéro de série des appareils utilisés, l'état du traitement et les paramètres globaux. La nouvelle solution logicielle permet d'exporter les fichiers graphiques DEPRAG sous forme de fichiers CSV ou Excel. Ces données peuvent ensuite être utilisées conjointement avec d'autres solutions logicielles.

Les applications possibles sont par exemple :

- Intégration dans une base de données
- Analyse dans Matlab
- Intégration SAP
- Dépôt dans un logiciel de traitement spécifique au client

Capacité d'exécution : sur tous les systèmes WINDOWS (7, 8, 10) sans perdre de temps pour la configuration. Le logiciel se configure tout seul et fonctionne en un seul clic.

Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

▶ Clé d'activation
132680

TIA Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10 et pour le bras de contrôle de position

Pour utiliser les appareils DEPRAG avec les dernières commandes SIMATIC, il est nécessaire d'intégrer l'environnement de programmation de Siemens. Pour intégrer facilement et rapidement les commandes AST11, AST12, AST(i)40, AST(i)6, ComCenter 10 et du bras de contrôle de position, il existe maintenant le logiciel TIA Link. Ce logiciel inclut l'intégration dans le portail TIA ainsi que plusieurs projets Quick-Start dans le langage de programmation « Texte structuré », qui permettent d'effectuer un vissage immédiat, sans avoir à réaliser au préalable la communication fastidieuse à l'aide du manuel de l'utilisateur. Le logiciel TIA Link permet de gagner beaucoup de temps en réduisant considérablement le temps de programmation. Les commandes SIMATIC suivants sont prises en charge : SIMATIC S7-1200, SIMATIC S7-1500, SIMATIC ET 200SP (CPU). Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

▶ Clé d'activation
135839

TwinCAT Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10 et pour le bras de contrôle de position

Pour utiliser les appareils DEPRAG avec les dernières commandes Beckhoff, il est nécessaire d'intégrer l'environnement de programmation de Beckhoff. Pour intégrer facilement et rapidement les commandes AST11, AST12, AST(i)40, AST(i)6, ComCenter 10 et du bras de contrôle de position, il existe maintenant le logiciel TwinCAT Link. Ce logiciel inclut l'intégration ainsi que plusieurs projets Quick-Start dans le langage de programmation « Texte structuré », qui permettent d'effectuer un vissage immédiat, sans avoir à réaliser au préalable la communication fastidieuse à l'aide du manuel de l'utilisateur. Le logiciel TwinCAT Link permet de gagner beaucoup de temps en réduisant considérablement le temps de programmation. Les systèmes logiciels Beckhoff suivants sont prises en charge : TwinCAT 2, TwinCAT 3. Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

▶ Clé d'activation
140996

DEPRAG Guide de l'opérateur

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec les visseuses AST5, AST5-S, AST11 und AST12 et pour le ComCenter ED

Ce logiciel permet de créer autant d'instructions d'assemblage numériques que nécessaire sans avoir besoin de connaître un langage de haut niveau. L'application guide l'opérateur pas à pas tout au long du processus d'assemblage. Les nouveaux employés peuvent ainsi être formés rapidement et efficacement. La productivité et la qualité de traitement augmentent car les erreurs d'assemblage inutiles sont évitées. Des économies de temps et d'argent sont réalisées grâce à la documentation automatique des données de traitement. Les données de positionnement, les résultats de vissage et le numéro de série du composant sont associés et stockés automatiquement sur le lecteur sélectionné. Vous pouvez également sauvegarder automatiquement les courbes de vissage. Dans la gestion des utilisateurs, vous pouvez déterminer quels paramètres peuvent être créés ou modifiés et par qui. Configuration requise : Système d'exploitation: à partir de Windows 7 (64 bits) Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35. Le logiciel est également disponible pour essai gratuitement en mode démo.

▶ Clé d'activation
146536

Visualisation des processus

logiciel pour le système de vissage DEPRAG Plus en association avec les visseuses AST12

L'utilisateur reçoit des informations détaillées sur le processus de vissage. Il existe une visualisation des paramètres pertinents, tels que les valeurs finales et les messages d'erreur, pour chaque phase du processus de vissage. L'écran de la commande séquentielle AST12 peut être projeté sur un autre appareil, par ex. tablette, écran tactile, écran PC, ou l'écran de l'AST12 peut être intégré à votre projet IHM. La fonction à distance permet même une commande externe de votre système de vissage. Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

▶ Clé d'activation
144248

Sécurité et suivi des modifications

logiciel pour le système de vissage DEPRAG Plus en association avec les visseuses AST12



Fiabilité et traçabilité du traitement - Protégez votre process ! Avec ce logiciel, vous pouvez suivre les modifications apportées. Les modifications non autorisées des paramètres de traitement peuvent être détectées rapidement. Le logiciel peut être téléchargé et requiert une activation. Une description de la procédure se trouve à la page 35.

▶ Clé d'activation
144251



Solutions logicielles pour Visseuse sans fil MINIMAT-EC

Associations possibles avec la visseuse sans fil MINIMAT-EC

Quel logiciel est adapté au système de vissage ?

Matériel avec logiciel intégré	Référence	Station de base ComCenter10
Kit de programmation ComCenter PC	385597A	✓

Logiciel	Référence	Station de base ComCenter10
Clé d'activation de Datalogger	202699	✓
Clé d'activation Statistiques	206081	✓
ASTxx TimeSync	122728	✓
Importation CVS pour AST	122724	✓
Clé d'activation DEPRAG Graph Viewer	128901	✓
Clé d'activation DEPRAG Data eXchange	132680	✓
Clé d'activation de TIA Link	135839	✓
Clé d'activation de TwinCAT Link	140996	✓

Station de base ComCenter 10

matériel avec logiciel intégré

Kit de programmation ComCenter PC

logiciel pour visseuse sans fil

MINIMAT-EC, visseuse EC sans fil fonctionnant sur batterie

La visseuse sans fil communique avec la **station de base ComCenter 10** via une transmission radio Bluetooth. L'interface utilisateur conviviale offre de nombreuses fonctionnalités et le serveur web intégré standard permet de créer et de paramétrer rapidement et facilement des séquences d'assemblage.

La connexion au processus pour transmettre les spécifications de vissage et les données de résultat pour la documentation et l'archivage est également possible. La station de base offre la possibilité de piloter quatre outils, ce qui permet d'optimiser les conditions de gestion de la qualité et de la documentation. La **station de base ComCenter 10** peut enregistrer quotidiennement toutes les données de résultats d'une semaine complète et les mettre à disposition sur demande.

Avec le logiciel Datalogger, les données mesurées de 10 stations de base au maximum peuvent être automatiquement transférées vers un PC via Ethernet. L'évaluation des données peut ensuite être effectuée à l'aide du logiciel Statistiques.

La **station de base ComCenter 10** ou le **kit de programmation ComCenter PC** permet de créer, paramétrer et transférer jusqu'à huit séquences de vissage à plusieurs étapes au moyen du programme de dévissage correspondant.

La sélection des programmes de vissage s'effectue directement sur le clavier de la visseuse. En appuyant sur un bouton, il est facile de passer aussi rapidement au programme de dévissage disponible pour chaque programme de vissage.

Le **kit de programmation PC ComCenter PC** est un logiciel PC permettant de paramétrer les visseuses EC sans fil indépendamment de l'utilisation de la station de base ComCenter 10. La clé de licence du logiciel est enregistrée sur l'adaptateur Bluetooth. La clé d'activation requise est fournie.

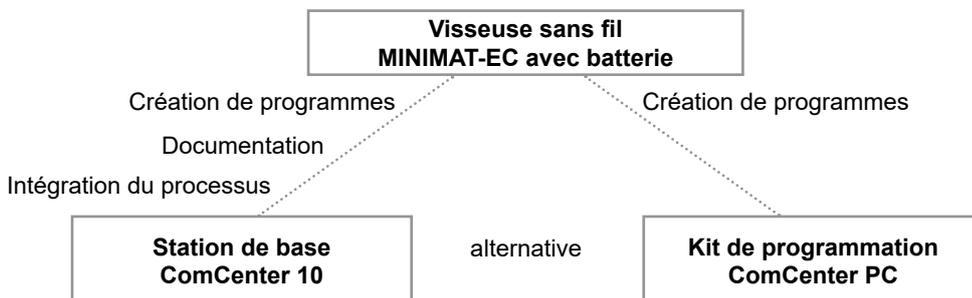
Le **logiciel ComCenter PC** permet de gérer n'importe quel nombre de visseuses EC sans fil, la visseuse souhaitée pouvant être sélectionnée au démarrage du logiciel.

Fonctionnalité :

Le **logiciel ComCenter PC** permet de créer et de paramétrer les programmes de vissage. Il est également possible de transférer des courbes de vissage et l'affichage via le module du logiciel Graph Viewer. Celui-ci est inclus avec le logiciel ComCenter PC et est automatiquement installé.

Tous les réglages de la visseuse EC sans fil peuvent être effectués de la même manière que pour les menus de l'interface web de la station de base ComCenter 10.

Tout comme l'interface utilisateur de la station de base ComCenter 10, le logiciel ComCenter PC est également disponible en douze langues.



Datalogger

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo

en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Vous trouverez les détails page 10.

▶ Référence 385582A

▶ Référence 385597A

▶ Clé d'activation
202699

Statistiques

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Vous trouverez les détails page 10.

▶ Clé d'activation
206081

ASTxx TimeSync

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Vous trouverez les détails page 11.

▶ Référence 122728

Importation CVS pour AST

logiciel pour les systèmes de vissage EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles AST5, AST6, AST11 et AST40

Vous trouverez les détails page 11.

▶ Référence 122724

DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et ADAPTIVE DFS

Vous trouverez les détails page 12.

▶ Clé d'activation
128901

DEPRAG Data eXchange

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et des systèmes ADAPTIVE DFS

Vous trouverez les détails page 12.

▶ Clé d'activation
132680

TIA Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10
et pour le bras de contrôle de position

Vous trouverez les détails page 13.

▶ Clé d'activation
135839

TwinCAT Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10
et pour le bras de contrôle de position

Vous trouverez les détails page 13.

▶ Clé d'activation
140996

Solutions logicielles pour MINIMAT-ED

Visseuse électrique numérique, manuelle



Associations possibles avec MINIMAT-ED, la visseuse électrique numérique

Quel logiciel est adapté au système de vissage ?

Logiciel	Référence	MINIMAT-ED
ComCenter ED avec le logiciel OS BASIC	103196A	✓
Mise à niveau vers le logiciel OS ADVANCED	160491	✓
ComCenter ED avec le logiciel OS ADVANCED	103196B	✓
Vissage en fonction du couple avec arrêt sur coefficient de frottement Clé d'activation	201820	✓

ComCenter ED avec logiciel OS BASIC

matériel avec logiciel intégré pour la visseuse électrique numérique manuelle MINIMAT-ED

Pour réaliser des séquences de vissage individuelles, la visseuse propose cinq programmes de vissage (PG1 à PG5) avec une structure de programme à 3 étapes. La séquence comprend une recherche, un couple avec arrêt sur coefficient de frottement et un vissage d'angle. En outre, il existe cinq programmes de dévissage (PG6 à PG10). L'extension de la gamme de fonctions peut être effectuée à tout moment par activation (réf. 160491) du logiciel OS ADVANCED.

► Référence 103196A

ComCenter ED avec logiciel OS ADVANCED

matériel avec logiciel intégré pour la visseuse électrique numérique manuelle MINIMAT-ED

Avec le logiciel OS ADVANCED, vous disposez de toutes les fonctions du logiciel BASIC ainsi que d'un large éventail de fonctions :

► Référence 103196B

- 16 programmes de vissage différents peuvent être enregistrés
- Les programmes de vissage peuvent être composés librement en utilisant les modèles de vissage et commandes suivants :
 - Vissage au couple
 - Vissage au couple élargi
 - Vissage à l'angle / Dévissage à l'angle
 - Vissage en fonction du couple avec arrêt sur coefficient de frottement (facultatif, le numéro de référence est 201820, vous trouverez les détails page 12)
 - Rechercher / Enregistrer des valeurs / Temps d'attente
- Statistiques
- Réglage de la réduction de vitesse
- Valeurs finales élargies

Solutions logicielles pour MINIMAT-ED

Visseuse électrique numérique, fixe



Associations possibles avec MINIMAT-ED, la visseuse électrique numérique

Quel logiciel est adapté au système de vissage ?

Logiciel	Référence	MINIMAT-ED
Interface avec le logiciel 330 OS BASIC	106744B	✓
Mise à niveau vers le logiciel ADVANCED	117244	✓
Interface avec le logiciel 330 OS ADVANCED	106744C	✓
Vissage en fonction du couple avec arrêt sur coefficient de frottement Clé d'activation	201820	✓

Interface 330E avec logiciel 330 OS BASIC

matériel avec logiciel intégré pour la visseuse électrique numérique fixe MINIMAT-ED

Pour réaliser des séquences de vissage individuelles, la visseuse propose cinq programmes de vissage (PG1 à PG5) avec une structure de programme à 3 étapes. La séquence comprend une recherche, un couple avec arrêt sur coefficient de frottement et un vissage d'angle. En outre, il existe cinq programmes de dévissage (PG6 à PG10). L'extension de la gamme de fonctions peut être effectuée à tout moment par activation (réf. 117244) du logiciel 330 OS ADVANCED.

▶ Référence 106744B

Interface 330E avec logiciel 330 OS ADVANCED

matériel avec logiciel intégré pour la visseuse électrique numérique fixe MINIMAT-ED

Avec le logiciel 330 OS ADVANCED, vous disposez de toutes les fonctions du logiciel BASIC ainsi que d'un large éventail de fonctions :

- 15 programmes de vissage différents peuvent être enregistrés
- Les programmes de vissage peuvent être composés librement en utilisant les modèles de vissage et commandes suivants :
 - Vissage au couple
 - Vissage au couple élargi
 - Vissage à l'angle / Dévissage à l'angle
 - Vissage en fonction du couple avec arrêt sur coefficient de frottement (facultatif, le numéro de référence est 201820, vous trouverez les détails page 12)
 - Rechercher / Enregistrer des valeurs / Temps d'attente
- Statistiques
- Réglage de la réduction de vitesse
- Valeurs finales élargies

▶ Référence 106744C



Solutions logicielles pour ADAPTIVE DFS DEPRAG FASTENING SYSTEM

Combinaisons possibles avec ADAPTIVE DFS, le DEPRAG FASTENING SYSTEM

Quel logiciel est adapté au système de vissage ?

Logiciel	Référence	ADAPTIVE DFS
Clé d'activation DEPRAG Graph Viewer	128901	✓
Clé d'activation ADFS Threaded Fastener	111914	✓
Clé d'activation ADFS Push Fastener	111915	✓
Clé d'activation ADFS Push Plus Fastener	1119151	✓
Clé d'activation étalonnage ADFS	135894	✓
Clé d'activation DEPRAG Data eXchange	132680	✓
Clé d'activation ADFS OPC UA	131142	✓
Clé d'activation ADAPTIVE DFS Pénétration en deux étapes	138918	✓

DEPRAG Graph Viewer pour évaluer les courbes de vissage

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et ADAPTIVE DFS

Vous trouverez les détails page 12.

▶ Clé d'activation
128901

ADFS Threaded Fastener

logiciel pour ADAPTIVE DFS

Logiciel pour le traitement des vis fluo-extrudeuses.
Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
111914

ADFS Push Fastener

logiciel pour ADAPTIVE DFS

Logiciel pour le traitement des éléments FlowPush.
Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
111915

ADFS Push Plus Fastener

logiciel pour ADAPTIVE DFS

Logiciel pour le traitement des éléments FlowPush sans saisir de couple d'arrêt. L'arrêt se fait à partir du domaine cible du couple paramétré. Il permet de régler le paramétrage, de sorte que le processus de vissage est optimisé pour un temps de cycle court ou une précision d'arrêt élevée. Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
1119151

Étalonnage ADFS

logiciel pour ADAPTIVE DFS

Logiciel pour l'exécution automatisée des procédures d'étalonnage ou de réglage nécessaires.

L'utilisation du logiciel offre les avantages suivants :

- un gain de temps et d'argent considérable
- une prévention fiable des erreurs lors du transfert de données
- un guide intuitif de l'utilisateur
- le certificat d'étalonnage est créé automatiquement

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
135894

DEPRAG Data eXchange

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo
en association avec les commandes séquentielles ASTxx et des systèmes ADAPTIVE DFS

Vous trouverez les détails page 12.

▶ Clé d'activation
132680

ADFS OPC UA

logiciel pour ADAPTIVE DFS

OPC UA est un ensemble de normes pour la communication et l'échange de données dans le domaine de l'automatisation industrielle. OPC UA permet de décrire le transport de données de machine à machine, les interfaces et les données.

Le logiciel ADAPTIVE DFS OPC UA permet de consulter des valeurs finales, des états et des informations système. Le logiciel OPC UA sert de base à la réalisation des contenus pertinents pour Industrie 4.0 et représente la particularité d'ADAPTIVE DFS.

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
131142

ADAPTIVE DFS Pénétration en deux étapes

logiciel pour ADAPTIVE DFS

Cette procédure de vissage innovante offre à l'utilisateur encore plus de flexibilité pour le paramétrage de l'ADAPTIVE DFS. Après l'activation, les paramètres pertinents sont affichés dans l'étape de traitement «Pénétration». Cela permet un réglage indépendant de la vitesse d'entraînement et/ou de la cadence d'alimentation. Le début et la fin de la rampe de vitesse et/ou de cadence sont configurés sur deux positions réglées.

En raison du concept d'entraînement unique de l'ADAPTIVE DFS, le moment précis auquel la position sera atteinte peut être calculé à l'avance, s'assurant ainsi que les paramètres essentiels relatifs à la vitesse et à la cadence d'alimentation ont été appliqués.

La nouvelle procédure de vissage peut être utilisée pour :

- Aluminium moulé sous pression, pour optimiser le débit en combinaison avec le temps de cycle le plus court possible
- Acier à haute résistance, pour optimiser le transfert d'énergie des fixations dans le matériau

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
138918



Solutions logicielles pour Bras de contrôle de position PKS

WEB-VISU-POSI

logiciel pour le bras de contrôle de position

Permet de commander et de paramétrer le PKS de manière élargie via une interface web intuitive. Le support de contrôle de position peut être intégré directement dans l'environnement système existant.

Pour activer ce logiciel pré-installé, procédez comme décrit à la page 35.

▶ Clé d'activation
101890

TIA Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10 et pour le bras de contrôle de position

Vous trouverez les détails page 13.

▶ Clé d'activation
135839

TwinCAT Link

logiciel pour les systèmes de vissage DEPRAG Plus, EC et EC-Servo en association avec les visseuses AST11, AST12, AST40, AST6 y compris les variantes i, pour le ComCenter 10 et pour le bras de contrôle de position

Vous trouverez les détails page 13.

▶ Clé d'activation
140996



Les systèmes d'alimentation garantissent des conditions de montage optimales pour un fonctionnement ergonomique et confortable.

Le contrôleur PFC100 permet des réglages personnalisés sans altérations mécaniques.

- opération claire et facile via le contrôleur
- option de régulation de fréquence et d'amplitude via le contrôleur
- fonctionne au rythme de travail individuel de l'opérateur, avec stockage de 10 jeux de données distincts

Solutions logicielles pour DEPRAG Technologie d'alimentation

PFC100 Manager

logiciel de paramétrage pour contrôleur PFC100

Lire, sauvegarder et transférer des paramètres

Le logiciel PFC100 Manager facilite la lecture et la sauvegarde des paramètres sous forme de fichiers texte **pour chaque contrôleur PFC100**. Les paramètres enregistrés peuvent être transférés vers n'importe quel contrôleur PFC100 **rapidement et simplement à l'aide du logiciel PFC100 Manager**.

Le logiciel est fourni sur CD. Le câble de liaison 385520B requis pour connecter le PC et le contrôleur PFC100 est fourni.

Langues disponibles : allemand et anglais

Référence 121759
(incluant câble de
liaison 385520B)

Clé d'activation
122000





Solutions logicielles pour DEPRAG Automation

Progiciels pour commander les processus et l'installation DCOS

Progiciels intelligents					
DFUN	DVIP	DPRO	DAST	DSPEC	DCON
DFUN10 réf. 815454		DPRO10 réf. 815632		Référence après consultation	Référence 136244
DFUN50 réf. 815455	DVIP50 réf. 815629	DPRO50 réf. 815633			
DFUN100 réf. 815456	DVIP100 réf. 815630	DPRO100 réf. 815634	DAST100 réf. 815641		
DFUN200 réf. 815457	DVIP200 réf. 815631	DPRO200 réf. 815635	DAST200 réf. 815642		

Progiciels pour commander les processus et l'installation DCOS

Les progiciels intelligents associés à un matériel normalisé sur la base d'un PC industriel permettent des solutions personnalisées adaptées à votre application.

Des interfaces parfaitement adaptées entre les composants standard et une interface utilisateur intuitive garantissent un confort d'utilisation maximum. Nos consultants se feront un plaisir de vous aider avec la configuration.

Pour plus d'informations, voir les catalogues de produits D3390 et D3350.

DFUN – DEPRAG **FUN**ction – Connecte et commande toutes les fonctions standard sur le poste de travail manuel.

DPRO – DEPRAG **PRO**cess – Contrôle des processus et traitement des données (BDE, MDE, MES, Industrie 4.0).

DVIP – DEPRAG **VI**sion and **P**osition – Contrôle de position et visualisation des tâches d'assemblage.

DAST – DEPRAG **A**blauf**ST**euerung – Pilotage de toutes les commandes EC de manière centralisée via un panneau de commande DCOS.

DSPEC – DEPRAG customer **SPEC**ification – La solution logicielle adaptée à votre application.

DCON – DEPRAG **CON**nect – Connexion simple et rapide des appareils DEPRAG dans la programmation Beckhoff TwinCAT.

En collaboration avec votre consultant DEPRAG, vous pouvez choisir parmi nos progiciels standard les composants qui conviennent le mieux à votre situation.

Mise à jour logicielles

pour système de vissage DEPRAG Plus

Mise à jour pour	système de vissage DEPRAG Plus	
Une fois	Référence	142966
Licence annuelle	Référence	142965

pour commandes AST

Mise à jour pour la commande	AST5	AST5-S	AST6	ASTi6	AST11	AST40	ASTi40	
	Référence	114268	117217	114269	114270	114271	114254	114261

pour commandes AST (n'étant plus vendues à ce jour)

Mise à jour pour la commande	AST10	AST30-31	
	Référence	117340	117343

pour visseuse EC, visseuse EC-Servo, visseuse électrique

Mise à jour pour les visseuses	Visseuse sans fil MINIMAT-EC	NANOMAT-EC, MICROMAT-EC, MINIMAT-EC	Visseuse électrique numérique MINIMAT-ED	Visseuse électrique numérique MINIMAT-ED	MINIMAT-E	MINIMAT-EC-Servo	
	318Axx-.. manuelle	320E-.. fixe	330E36-.. fixe	330EG36-.. manuelle	342Ex36-.. fixe	311Exx-.. fixe	
	Référence	117263	117238	117267	117270	117272	117273
Mise à jour pour la poignée	Réf.	-	-	-	-	-	137484

pour ADAPTIVE DFS

Mise à jour pour	ADAPTIVE DFS	
	Référence	117276

pour contrôleur d'alimentations et support de contrôle de position

Mise à jour pour	SZG Controller 6	PFC100	PFCi100	Support de contrôle de position	
	Référence	137482	117288	117290	119657

pour appareils électroniques de mesure

Mise à jour pour	BME	ME1000DMS	ME1000PE	ME5000	ME5400	ME5500	ME5600	ME6000	ME6000F	ME6100	
	Référence	137354	137355	137500	117294	117295	117253	117296	117297	137362	137361

pour batterie, chargeur et kit de programmation

Mise à jour pour	Batterie Li-Ion 36V 54Wh	Chargeur	Kit de programmation ComCenter PC	
	Référence	117285	117284	117287

pour contrôleur de fonctions, ComCenter et Interface 330E

Mise à jour pour	fc10	fc11	fc20	ComCenter ED	ComCenter ED-S	ComCenter 10	ComCenter PC	Interface 330E	
	Référence	137480	117280	117283	117234	117252	117232	117287	117246



Mise à jour logicielles

Nous vous recommandons de mettre régulièrement à jour votre logiciel. Cela vous permet de bénéficier des dernières Mise à jour de sécurité, des fonctionnalités avancées et des pilotes.

Avec une version logicielle à jour, vous assurez la protection de votre appareil contre les possibles menaces et les problèmes de sécurité.

Pour une utilisation optimale et bénéficier de l'intégralité des fonctions, nous vous recommandons d'utiliser la dernière version du contrôleur/de la commande.

Description du processus pour une mise à jour logicielle

1. Si votre commande est connectée à Internet, l'information de la disponibilité de la mise à jour s'affiche directement sur le site web de la commande.

Cliquez sur ce message pour obtenir des informations détaillées sur la mise à jour. À l'étape suivante, vous pouvez lancer la mise à jour.

2. Si votre commande n'est pas connectée à Internet, vous pouvez vérifier la disponibilité des Mise à jour ici :

<http://software.deprag.com>

3. Vous pouvez bien entendu aussi nous contacter directement pour toute question sur la disponibilité des Mise à jour ou sur la mise à jour même. Les coordonnées sont indiquées ci-dessous.

Procédure :

Nous vous envoyons le lien de téléchargement pour la mise à jour avec la facture. Vous pouvez importer la mise à jour facilement sur votre commande. Ce processus est très rapide et votre commande est prête à être utilisée en quelques minutes.

Votre interlocuteur pour toute question sur nos produits logiciels :

Service commercial E-mail : verkauf@deprag.de

Service export E-mail : export@deprag.de

Service après-vente E-mail : service@deprag.de

Vous trouverez toutes nos autres coordonnées sur notre site web à l'adresse www.deprag.com.

Liste des références

Référence	Catégorie	Désignation	Description
101890	SFS	Clé d'activation WEB-VISU-POSI	
103196A		ComCenter ED	avec OS BASIC
103196B		ComCenter ED	avec OS ADVANCED
106744B		Interface 330E avec OS BASIC	
106744C		Interface 330E avec OS ADVANCED	
109108	SFS	DEPRAG Clamp Force Control	Clé d'activation
111914	SFS	Clé d'activation ADFS Threaded Fastener	Logiciel pour le traitement des vis fluo-extrudeuses
111915	SFS	Clé d'activation ADFS Push Fastener	Logiciel pour le traitement des éléments FlowPush
1119151	SFS	Clé d'activation ADFS Push Plus Fastener	Logiciel pour le traitement des éléments FlowPush
114254	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle AST40
114261	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle ASTi40
114268	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle AST5
114269	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle AST6
114270	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle ASTi6
114271	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle AST11
115460	SAT	Connexion PFCi-DPU050/100	Pilote et visualisation pour DPU
115461	SAT	Connexion PFCi-DPU200	Pilote et visualisation pour DPU
116995	SFS	Clé d'activation WEB-IO 12E/12A	Extension E/S pour AST5 (clé d'activation gratuite)
117217	SDL	Mise à jour	Commande séquentielle AST5-S
117232	SDL	Mise à jour	Station de base ComCenter 10
117234	SDL	Mise à jour	ComCenter ED
117238	SIN	Mise à jour	Visseuse EC 320E-..
117244	SFS	Mise à niveau	Mise à niveau du logiciel 330 OS BASIC vers le logiciel 330 OS ADVANCED
117246	SDL	Mise à niveau	Mise à niveau du logiciel BASIC vers le logiciel ADVANCED
117252	SDL	Mise à jour	ComCenter ED-S
117253	SDL	Mise à jour	Appareil de mesure ME5500
117259	SIN	Mise à jour	AST30-31
117263	SIN	Mise à jour	Visseuse sans fil MINIMAT-EC, 318Axx-..
117267	SIN	Mise à jour	MINIMAT-ED fixe, 330E36-..
117270	SIN	Mise à jour	MINIMAT-ED manuelle, 330E36-..
117272	SIN	Mise à jour	MINIMAT-E fixe, 342Ex36-..
117273	SIN	Mise à jour	MINIMAT-EC-Servo fixe, 311Exx-..
117276	SFS	Mise à jour	ADAPTIVE DFS
117280	SIN	Mise à jour	Commande de contrôle des fonctions fc11
117283	SIN	Mise à jour	Commande de contrôle des fonctions fc20
117284	SIN	Mise à jour	Chargeur 833881 (visseuse sans fil MINIMAT-EC)
117285	SIN	Mise à jour	Batterie Li-Ion 367V 54Wh 833880 (visseuse sans fil MINIMAT-EC)
117287	SDL	Mise à jour	Kit de programmation ComCenter PC (visseuse sans fil MINIMAT-EC)
117288	SIN	Mise à jour	Commande PFC100
117290	SIN	Mise à jour	Commande PFCi100
117294	SIN	Mise à jour	Appareil de mesure ME5000
117295	SDL	Mise à jour	Appareil de mesure ME5400
117296	SIN	Mise à jour	Appareil de mesure ME5600
117297	SDL	Mise à jour	Appareil de mesure ME6000
117340	SDL	Mise à jour	AST10
117343	SDL	Mise à jour	AST30-31
118742	SFS	Clé d'activation	pour Interface Graph Loader 385834A
119657	SDL	Mise à jour	Unité de contrôle de position
121759	SDT	PFC100 Manager	
122000	SFS	Clé d'activation pour 121759	
122724	SDL	Importation CVS pour AST	gratuit
122728	SDL	ASTxx Time-Sync	gratuit
125134	SDL	DEPRAG Datalogger	
125135	SFS	ASTxx Serial Remote	Clé d'activation

Référence	Catégorie	Désignation	Description
128901	SFS	Clé d'activation Graph Viewer	
131142	SFS	Clé d'activation ADFS OPC UA	
132680	SFS	Clé d'activation Deprag Data eXchange	
135839	SFS	Clé d'activation TIA Link	
135894	SFS	Étalonnage ADFS	Clé d'activation
136244	SFS	DEPRAG Connect	Clé d'activation
137354	SIN	Mise à jour	Appareil de mesure BME
137355	SIN	Mise à jour	Appareil de mesure ME1000DMS
137361	SDL	Mise à jour	Appareil de mesure ME6100
137362	SDL	Mise à jour	Appareil de mesure ME6000F
137480	SIN	Mise à jour	Commande de contrôle des fonctions fc10
137482	SIN	Mise à jour	SZG Controller 6
137484	SIN	Mise à jour	pour la poignée
137500	SIN	Mise à jour	Appareil de mesure ME1000PE
138918	SFS	ADAPTIVE DFS Pénétration en deux étapes	Clé d'activation
139522	SFS	Mise à jour	pour Graph Viewer
140996	SFS	Clé d'activation TwinCAT Link	
142959	SFS	Vissage avec arrêt sur coefficient de frottement	Clé d'activation
142961	SFS	DEPRAG Clamp Force Control	Clé d'activation (AST12)
142965	SFS	Mise à jour licence annuelle	AST12
142966	SFS	Mise à jour une fois	AST12
142967	SCO	DEPRAG Cockpit Professional5	Clé d'activation
142968	SCO	DEPRAG Cockpit Professional10	Clé d'activation
142978	SCO	DEPRAG Cockpit Professional20	Clé d'activation
142979	SCO	DEPRAG Cockpit Professional50	Clé d'activation
144248	SFS	Visualisation des processus	Clé d'activation
144251	SFS	Sécurité et suivi des modifications	Clé d'activation
145440	SCO	DEPRAG Cockpit Professional1	Clé d'activation
145795	SCO	DEPRAG Cockpit Advanced1	Clé d'activation
145796	SCO	DEPRAG Cockpit Advanced5	Clé d'activation
145797	SCO	DEPRAG Cockpit Advanced10	Clé d'activation
145798	SCO	DEPRAG Cockpit Advanced20	Clé d'activation
145799	SCO	DEPRAG Cockpit Advanced50	Clé d'activation
145806	SCO	DEPRAG Cockpit Basic	Clé d'activation
146536	SFS	DEPRAG Operator Guidance	Clé d'activation
160491	SFS	Mise à niveau ComCenter ED	Clé d'activation
201820	SFS	Vissage avec arrêt sur coefficient de frottement	Clé d'activation
202699	SFS	Datalogger	Clé d'activation
206081	SFS	Statistiques	Clé d'activation
206565	SFS	ASTxx Serial Remote	Clé d'activation
383978A	-	Module WEB-IO 12E/12A	
385834A	-	Interface Graph Loader	(matériel et logiciel)
385582A	-	Station de base ComCenter 10	
385597A	-	Kit de programmation ComCenter PC	
815454	SAT	Progiciel DFUN	Ces progiciels de base contrôlent les fonctions des composants de votre système. Le contenu fonctionnel correspond à la performance de la commande système.
815455	SAT		
815456	SAT		
815457	SAT		
815629	SAT	Progiciel DVIP	Progiciels de visualisation et positionnement. Le guidage de l'opérateur par le contrôle de position rend la visualisation du processus et de la séquence nécessaire. Le contenu fonctionnel correspond à la performance de la commande système.
815630	SAT		
815631	SAT		

Liste des références

Référence	Catégorie	Désignation	Description
815632	SAT	Progiciel DPRO	Ces progiciels prennent en charge le contrôle des processus par les connexions BDE, MDE et MES. Le contenu fonctionnel correspond à la performance de la commande système.
815633	SAT		
815634	SAT		
815635	SAT		
815641	SAT	Progiciel DAST	Panneau logiciel pour les systèmes EC et EC-Servo. DAST est utilisé pour contrôler, piloter et visualiser les commandes de vissage par la commande de l'installation. Le contenu fonctionnel correspond à la performance de la commande système.
815642	SAT		

Commander nos produits logiciels

Catégorie	De quoi avons-nous besoin ?	Que livrons-nous ?
SDL	Commande	Lien de téléchargement (est imprimé sur la facture)
SAT	Commande seulement pour les projets SoMa : Le numéro d'article doit être saisi en interne dans la commande client.	Est déjà installé chez DEPRAG
SIN	Commande, installation possible uniquement chez DEPRAG - le matériel doit être envoyé à DEPRAG	Retour du matériel par DEPRAG - le logiciel a été installé
SDT	Commande	Livraison a lieu sur support de données (par exemple CD)
SCO/SFS	Indépendamment d'un projet SoMa : Commande et fichier de demande	Clé d'activation (par my deprag)
	Dans le cadre d'un projet SoMa : Commande	Est déjà activée chez DEPRAG

Commander la clé d'activation

Pour l'activation, nous requérons :

- la clé de demande
à droite de l'extension correspondante
sous Système -> Extensions pour commande séquentielle AST5 / AST6
sous Configuration -> Extensions pour commande séquentielle AST11
sous Extras -> Extensions pour commande séquentielle AST40
- le numéro de série de la commande séquentielle (à trouver sur la face inférieure)
- votre numéro de commande pour l'achat de l'extension
- si possible, un interlocuteur avec une adresse e-mail et un numéro de téléphone pour d'éventuelles questions.

Veuillez nous transmettre ces données par e-mail à l'adresse verkauf@deprag.de.

Cette clé peut être directement copiée et collée dans l'e-mail ou enregistrée en cliquant sur un fichier. Dans ce cas, joignez le fichier en tant que pièce jointe à l'e-mail.

Pour l'activation, vous recevrez un fichier de licence avec la clé d'activation correspondante par e-mail.

La clé d'activation peut être saisie directement au bas de la page et soumise en cliquant sur le bouton « Charger la clé » (voir ci-dessous).

Sinon, le fichier de licence peut également être chargé directement. Pour ce faire, cliquez sur le bouton « Parcourir ... » et sélectionnez le fichier approprié. Cliquez ensuite sur « Charger le fichier de licence » (voir ci-dessous).

Une fois la clé d'activation chargée, l'extension apparaît comme activée et peut être utilisée.

The screenshot shows the DEPRAG software interface. At the top, there is a navigation bar with four tabs: 'System', 'Screwdriving Sequence', 'Process Data', and 'Tools'. The 'System' tab is selected. Below the navigation bar, the title 'Unlocking' is displayed. The main content area contains the following text:

To unlock an extension send the corresponding request key (see below)

- with email to export@deprag.de,
- per fax to +49 (9621) 371-120, or
- call +49 (9621) 371-0.

In the subject line write:

- "Unlock request for " and the name of the extension

In the mail body please give the following information:

- The request key. If you click on the key, you can download it as a file and attach it to the mail. Else copy it and paste it into the mail.
- The serial number of your controller. You will find it on the bottom of the device.
- The order number for the purchase of your extension.
- If available a contact with email address and phone number for potential callbacks.

You will receive a file with an unlock key from DEPRAG. Load this file with the upper text field or enter it directly into the lower text fields.

When the unlock key has been installed, you can use the extension immediately.

Currently there are no extensions available.

Below this text, there is a table with one row:

Fasten dependent on friction value (Order number 201820)	unlockd Remove
---	-------------------

At the bottom of the interface, there are two rows of buttons:

Row 1: [Datei auswählen] [Keine ausgewählt] [Load License File]

Row 2: [] - [] - [] - [] [Load License Key]

Exemple : Commande de la clé d'activation Vissage avec arrêt sur coefficient de frottement, réf. 201820 pour la commande séquentielle AST40

DEPRAG

DEPRAG SARL

ZI de la Vertonne
1 ter avenue de la Vertonne
F-44120 VERTOU
Tél. : (+33) 228001515, Fax : (+33) 228002399
www.deprag.com
info@deprag.fr

CERTIFIE SELON DIN EN ISO 9001
